

# vdw 780 – Holzbrückenbeschichtung

## COLOROUT

Für rutschsichere und witterungsgeschützte Holzkonstruktionen

Für Holzbrücken, Stege, Terrassen, Schwimmbad- und Teichumrandungen.

- rutschfest
- Holzschutz
- hochverschleißfest
- leicht verarbeitbar
- farbig
- kehrsaugmaschinenfest
- emissionsfrei

- natur



- gelb



- grün



- rot



- braun



- blau



- grau



- schwarz



**GftK**

Qualität für Profis

# Verarbeitung



Untergrund vorbereiten



Zu beschichtende Fläche abkleben



Komponente B in Komponente A einfüllen und gründlich durchmischen



Mittels Fellrolle verteilen



Frühens nach 4 Stunden die Komponenten der Decksicht wie die der Schwimmschicht aufmischen



Auftragen der Decksicht mittels Fellrolle und ...



... im frischen Zustand abstreuen



Nachbehandlung beachten

## Voraussetzungen:

Statisch intakte Holzkonstruktion, trockenes und sauberes Substrat, entsprechende Witterungsbedingungen, Temperatur  $\geq 15^\circ\text{C}$  (Taupunkttemperatur beachten). Die Holzfeuchte darf nicht über 20 M% liegen.

Zur Imprägnierung von neuen Holzuntergründen sind nur wasserlösliche Präparate zu verwenden. Die Beschichtung mit vdw 780 hat 2–3 Wochen nach der Imprägnierung zu erfolgen.

## Werkzeuge:

Bohrmaschine und Rührkorb, Malerrolle, Schubkarre, Schaufel und Besen.

## Vorbereitung:

Untergrund sorgfältig reinigen, zu beschichtende Fläche mit Abklebeband abgrenzen.

## Materialaufbereitung:

Bindemittelkomponenten mit langsam laufendem Rührwerk vermischen, Mischzeit mindestens 3 Minuten.

## Applikation:

Bindemittel vdw 780 Schwimmschicht auf zu beschichtende mit Abklebeband abgegrenzte Fläche mit Malerrolle aufbringen. Nach der Applikation Abklebeband entfernen. Nach Abbindevorgang der vdw 780 Schwimmschicht, Erstellung und Applikation der vdw 780 Deckschicht analog der vdw 780 Schwimmschicht. Frische vdw 780 Deckschicht mit ausgewähltem Abstreumittel vollflächig abstreuen.

## Abfegen:

Nach Erhärtung der Beschichtung Aufnahme des überschüssigen Abstreumittels.

## Nachbehandlung:

**Die folgenden Punkte beziehen sich auf eine Temperatur von  $20^\circ\text{C}$  und 65 % relative Luftfeuchte (Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Aushärtezeit).**

Die Erhärtungszeit bis zur Verkehrsfreigabe beträgt bei  $20^\circ\text{C}$  insgesamt ca. 8 Stunden. Frisch verlegte vdw-Verkehrsfächenbeschichtungen sind bis zur Aushärtung vor Regen zu schützen.

## Wichtige Hinweise

### Untergrund

Für vdw-Verkehrsflächenbeschichtungssysteme sind gewisse Mindestanforderungen an den Untergrund Voraussetzung.

- Der Untergrund muss statisch intakt und funktionsfähig, trocken und sauber sein.
- Entsprechende Witterungsbedingungen, relative Luftfeuchte  $\leq 80\%$ , Objekttemperatur  $\geq 15^\circ\text{C}$  und mindestens  $3^\circ\text{C}$  über herrschender Taupunkttemperatur.
- Die Holzfeuchte darf nicht über  $20\text{ M}\%$  liegen.  
Zur Imprägnierung von neuen Holzuntergründen sind nur wasserlösliche Präparate zu verwenden. Die Beschichtung mit vdw 780 hat 2–3 Wochen nach der Imprägnierung zu erfolgen.

## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung der zu beschichtenden Fläche

- Staub, Moos, Algenbelag, Gummiabrieb oder Öl sind durch geeignete Reinigungsmethoden, wie **Abfegen, Absaugen, Dampfstrahlen oder Sandstrahlen** zu entfernen.
- Untergrund staubfrei reinigen.
- Die zu beschichtende Fläche mit Abklebeband abgrenzen.

### Materialaufbereitung

- Das Harz ist mit dem Härter gründlich, d. h. mindestens 3 Minuten mit einem langsam laufenden, maschinell angetriebenen Rührgerät (300–400 UpM) zu vermischen.
- Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals sorgfältig durchrühren.

### Applikation

- Die Schwimmschicht ist mit Malerrolle auf die mit Abklebeband abgegrenzten Flächen aufzubringen.
- Die Verarbeitungszeit (ca. 15 Minuten bei  $20^\circ\text{C}$ ) ist einzuhalten.
- Abklebebänder entfernen.
- Nach Erhärtung (ca. 4 Stunden bei  $20^\circ\text{C}$ ) erfolgt die Deckbeschichtung. Auf die mit Abklebeband erneut abgegrenzten Flächen ist die Deckbeschichtung aufzubringen.
- Unmittelbar nach Auftragen der Deckschicht ist die Fläche im Überschuss mit Abstreumittel abzustreuen.
- Abklebebänder entfernen.
- Nach Erhärtung der **vdw 780 Deckschicht** (ca. 4 Stunden bei  $20^\circ\text{C}$ ) Aufnahme des überschüssigen Abstreumittels.

## Technische Daten

### Beschreibung

Beschichtungssystem zur Entglättung von Holzkonstruktionen.

Bindemittel: zweikomponentiges, lösemittelfreies, flexibilisiertes Epoxidharz  
 Lieferform: 5-kg-Kombiblechgebinde

### Materialkennwerte

	vdw 780 Schwimmschicht	vdw 780 Deckschicht
Viskosität:	2500 mPas	ca. 5500 mPas
Haftung:	Holz 2,5 N/mm <sup>2</sup>	
Dehnung:	92,4%	
E-Modul:	100 N/mm <sup>2</sup>	200 N/mm <sup>2</sup>
Lagerstabilität:	1 Jahr trocken und frostfrei	1 Jahr trocken und frostfrei

### Verarbeitungsdaten

MV der Komponenten: A : B = 100 : 50  
 Verarbeitungszeit: ca. 20 Minuten bei 25 °C  
 Außentemperatur: ≥ 15 °C  
 Objekttemperatur: ≥ 15 °C (mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur)

### Umwelt

Wassergefährdungsklasse: A-Komponente: WGK 2  
 B-Komponente: WGK 2  
 Entsorgungsschlüssel: A-Komponente: 080410, 080299, 080499  
 B-Komponente: 080410, 080499

## Liefergebinde

### vdw 780 Schwimmschicht

Farben	Verpackung	Artikel-Nr.
transparent	5 kg	780 102 705

### vdw 780 Deckschicht

Farben	Verpackung	Artikel-Nr.	Farben	Verpackung	Artikel-Nr.
transparent	5 kg	780 202 705	blau	5 kg	780 251 705
gelb	5 kg	780 211 705	braun	5 kg	780 280 705
grün	5 kg	780 261 705	grau	5 kg	780 274 705
rot	5 kg	780 232 705	schwarz	5 kg	780 291 705

# Musterleistungsverzeichnis

## Hersteller:

Gesellschaft für  
technische Kunststoffe mbH  
Kottenforstweg 3  
D-53359 Rheinbach-Flerzheim  
Tel.: +49(0)22 25/9157-0  
Fax: +49(0)22 25/9157-60  
mail@gftk-info.de  
www.gftk-info.de

## vdw 780 Holzbrückenbeschichtung

Statisch intakte Holzbrückenbohlen säubern, **vdw 780 Schwimmschicht** mindestens 3 Minuten mischen und mit Malerrolle auf die Fläche aufbringen. Nach Aushärtungszeit, je nach Witterung, bei +20 °C und 65 % Luftfeuchtigkeit ca. 4 Stunden, analog **vdw 780 Deckschicht** aufbringen und sofort mit Abstreumittel der Körnung 0,7–1,2 mm vollflächig abstreuen. Abbindezeit ca. 4 Stunden, nach Aushärtung überschüssiges Abstreumittel aufnehmen.

Verkehrsfreigabe nach ca. insgesamt 8 Stunden.

Farben: vdw 780 Schwimmschicht: transparent  
vdw 780 Deckschicht: transparent oder farbig

Abstreumittel: Quarzsand: natur oder farbig

Die technischen Vorbemerkungen zur Untergrundbeschaffenheit sind zu beachten. Ebenso die Verarbeitungsvorschriften des Herstellers.

Ausführung nur bei trockenem Untergrund und Objekttemperaturen von mindestens + 15 °C.

## Verbrauchsmengen

### Verbrauchsmengen vdw 780 Holzbrückenbeschichtung je nach Oberflächenstruktur:

• vdw 780 Schwimmschicht	auf glattem Untergrund	ca. 1,0 kg/m <sup>2</sup>
• vdw 780 Schwimmschicht	auf geriffeltem Untergrund	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
• vdw 780 Deckschicht	auf glattem Untergrund	ca. 1,0 kg/m <sup>2</sup>
• vdw 780 Deckschicht	auf geriffeltem Untergrund	ca. 1,1 kg/m <sup>2</sup>
• Quarzsand	auf glattem Untergrund	ca. 6,0 kg/m <sup>2</sup>
• Quarzsand	auf geriffeltem Untergrund	ca. 9,5 kg/m <sup>2</sup>
• Hartkorntstoff	auf glattem Untergrund	ca. 7,0 kg/m <sup>2</sup>
• Hartkorntstoff	auf geriffeltem Untergrund	ca. 11,0 kg/m <sup>2</sup>

# Abstreumittel

## Beschreibung

Hochqualitative, colorierte Quarzsande mit Körnung 0,7–1,2 mm und 1,0–1,8 mm, abgestimmt auf Colorout-Produkte. Polierresistenter Hartkornstoff mit Körnung 1,0–2,0 mm und 1,0–3,0 mm, für griffige Beläge, abgestimmt auf Colorout-Produkte.

Lieferform: Sack 25 kg (colorierte Quarzsande), Sack 50 kg (Hartkornstoff)

## Quarzsande

Farben	Körnung	Verpackung (Sack)	Artikel-Nr.
natur	0,6–1,2 mm	25 kg	750 401 725
	1,0–2,5 mm	25 kg	750 601 725
gelb	0,7–1,2 mm	25 kg	751 411 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 611 725
grün	0,7–1,2 mm	25 kg	751 461 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 661 725
rot	0,7–1,2 mm	25 kg	751 432 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 632 725
blau	0,7–1,2 mm	25 kg	751 451 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 651 725
grau	0,7–1,2 mm	25 kg	751 474 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 674 725
schwarz	0,7–1,2 mm	25 kg	751 491 725
	1,0–1,8 mm	25 kg	751 691 725

## Hartkornstoff

Farbe	Körnung	Verpackung (Sack)	Artikel-Nr.
grau	1,0–2,0 mm	50 kg	754 774 725
	1,0–3,0 mm	50 kg	754 775 725

## Sicherheitshinweise

### Arbeitssicherheit:

- Beim Einsatz von **vdw 780 Holzbrückenbeschichtung** sind Hautkontakte zu vermeiden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Bei Anwendung in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Belüftung zu sorgen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte:

- Die Arbeitsgeräte sind mit Reinigungsmittel (siehe Zubehör) zu reinigen.

## Umweltaspekte

### Entsorgung:

- Unvermishtes Material muss als Sondermüll entsorgt werden.
- Vermischtes und ausgehärtetes Material ist ein inertes Produkt und erfordert keine besondere Entsorgung.
- Restentleerte Gebinde können kostenlos über die Vertragspartner der Interseroh entsorgt werden.  
Infos unter Interseroh, Telefon: 022 03/91 47-0.
- Produktbezogene Angaben entnehmen Sie bitte der Gebindekennzeichnung und den Sicherheitsdatenblättern.

Mit diesen Hinweisen wollen wir aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Arbeitsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen unter der kostenlosen Rufnummer 0800/800850800 stets zur Verfügung. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Eine unmittelbare rechtliche Haftung kann weder allein aus den Hinweisen dieser Produktinformation noch aus einer mündlichen Beratung abgeleitet werden, es sei denn, dass der Inhalt der Beratung von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt wird. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Rheinbach-Florzheim im März 2022

Nutzen Sie unsere kostenfreie Servicehotline:

**Tel.: 08 00/800 850 800**

Wir stehen Ihnen gern bei Ihrem Projekt zur Seite!

oder per E-Mail: [technik@gftk-info.de](mailto:technik@gftk-info.de)



**Ihr Ansprechpartner**

**Gesellschaft  
für technische Kunststoffe mbH**  
Kottenforstweg 3  
D-53359 Rheinbach-Flerzheim

Telefon: +49(0) 2225/9157-0  
Hotline: 0800/800850800  
mail@gftk-info.de  
[www.gftk-info.de](http://www.gftk-info.de)